

EXTOL PREMIUM IW 120 F (8896010)

**Svářecí invertor/CZ
Zvárací invertor/SK
Hegesztőkészülék /HU**



**Návod k použití
Návod na použitie
Használati utasítás**

Úvod

Vážený zákazníku,
děkujeme za důvěru, kterou jste projevil značce EXTOL PREMIUM zakoupením tohoto nářadí.

Tento výrobek absolvoval zevrubné testy spolehlivosti a kvality, kterým své výrobky podrobuje. Učinili jsme veškerá opatření, aby se k Vám výrobek dostal v dokonalém stavu. Pokud by se i přesto objevila jakákoli závada nebo jste při jeho používání narazil na potíže, neváhejte se prosím obrátit na naše zákaznické centrum:

Tel.: +420 286 840 052

Fax: +420 286 840 173

Výrobce: Madal Bal a.s., P.O.Box 159, 76001 Zlín-Příluky, Czech Republic

Technické údaje

typové označení	IW 120 F
napětí	230 V ~ 50 Hz
příkon	4,4 kVA
svařovací proud	20 – 100 A
napětí naprázdnou	65 V
doporučená tloušťka materiálu	1,5 – 8 mm
průměr elektrody	1,6 – 2,5 mm
IGBT technologie	Ano
Anti-stick systém 1)	Ano
Arc Force systém 2)	Ano
Hot Start systém 3)	Ano
typ elektrod	MMA (rutileové, bazické, inox..) WIG (wolframové)
třída izolace	H
stupeň krytí	IP21
jistištění	16 A
rozměry (DxŠxV)	320x170x 250 mm
hmotnost	4,1 kg (včetně příslušenství)
zatěžovací faktor	100A/20%, 80A/45%, 58A/60%, 45A/100%

Výrobek je dále vybaven systémy termostatické ochrany a systémy ochrany proti výkyvům napětí a skratu. Zapalování škrtnutím.

Význam nápisů a symbolů

	jednofázový transformátor
	odvolání na uvedenou normu
	klesající charakteristika
	manuální sváření elektrickým obloukem s potaženými elektrodami
	jmenovitá hodnota napětí při chodu naprázdnou
	jmenovitá frekvence pro střídavý proud
	minimální a maximální jmenovité hodnoty svářecího proudu
	průměr referenčních elektrod
	symbol a měrná jednotka svářecího proudu
	symbol vztahující se k počtu referenčních elektrod, které lze svářeckou roztažit ze studeného stavu bez sepnutí zařízení tepelné ochrany.
	symbol vztahující se k počtu referenčních elektrod, které lze svářeckou roztažit z teplého stavu bez sepnutí zařízení tepelné ochrany.
	grafická značka zapojení do sítě a počet fází s grafickým označením každé fáze
	jmenovitá hodnota napájecího napětí a frekvence
	symbol, jmenovitá hodnota a měrná jednotka maximálního příkonu proudu
	dimenze pojistky potřebné pro napájení

- 1) Anti-stick – systém pro omezení svářecího proudu při skratu
- 2) Hot start- systém pro dokonalé zapálení svářecího oblouku
- 3) Arc force- systém automatického nastavení svářecí charakteristiky

Informace týkající se bezpečnosti

Všeobecné zásady používání elektrického zařízení

Invertor používejte jen k účelu, ke kterému je určen a který je uveden v tomto návodu: ruční obloukové svařování obalenou elektrodou nebo svařování wolframovou elektrodou (WIG). Přístroj se smí používat výhradně pro předepsané účely. Jakékoli jiné použití než je uvedeno výše bude považováno za případ nesprávného použití. Za jakékoli škody nebo zranění způsobené těmito případy nesprávného použití nebo nedodržením pracovních pokynů a upozornění uvedených v tomto návodu nenese výrobce ani dovozce odpovědnost.

Zásady použití a bezpečnostní pravidla

Pečlivě si tento návod na používání prostudujte a dodržujte pokyny v něm uvedené. S pomocí tohoto návodu na používání se seznamate s přístrojem, správným používáním a bezpečnostními pokyny. Neodborná manipulace s tímto zařízením může být nebezpečná pro osoby, zvířata a věci. Uživatel zařízení odpovídá za vlastní bezpečnost a bezpečnost jiných osob.

- Opravy příp. údržbu smí provádět jen kvalifikovaní a k tomu vyškolení pracovníci.
- Zařízení vyzaduje přiměřenou péči.
- Lze používat jen svařovací kabely obsažené v balení (svařovací kabel s gumovou izolací o průměru 10 mm²).

- Zařízení nesmí za provozu stát v těsném prostoru nebo přímo u zdi, aby byl zajištěn dostatečný přívod vzduchu větracími otvory. Ujistěte se, že svárečka je správně zapojena do sítě. Napájecí kabel se nesmí namáhat tahem. Před přemístěním svárečky na jiné místo ji nejprve odpojte ze sítě.
- Dbejte na dobrý stav svařovacího kabelu, kleští na elektrody a zemnici svorky. Opotřebení izolace a vodivých částí může vést k nebezpečným situacím a ke zhorení kvality svařování.
- Při obloukovém svařování vznikají jiskry, kapky roztaveného kovu a kouř, proto je nutno veškeré hořlavé látky nebo materiály z pracoviště odstranit.
- Přesvědčte se, že je zajištěn dostatečný přívod vzduchu.
- Nesvařujte v nádržích, nádobách nebo potrubích, které obsahovaly hořlavé kapaliny nebo plyny. Nesmí dojít k přímému kontaktu s obvodem svařovacího proudu; napětí naprázdno, které vzniká mezi držákem elektrod a zemnicí svorkou, může být nebezpečné.
- Neskladujte ani nepoužívejte svárečku ve vlhkém nebo mokré prostředí nebo v dešti.
- Chraňte si oči ochrannými skly k tomu určenými (stupeň ochrany NR 10 nebo vyšší), které upevníte na přiložený ochranný štít. Používejte ochranné rukavice a suchý ochranný oděv bez znečištění od oleje a tuků, abyste nevystavovali pokožku ultrafialovému záření světelného oblouku.

DŮLEŽITÉ!

- Světelné záření oblouku může poškodit oči a způsobit popáleniny na kůži.
- Při obloukovém svařování vznikají jiskry a kapky roztaveného kovu, svařovaný kus se rozžaví a zůstává poměrně dlouho horký.
- Při obloukovém svařování se uvolňují páry, které mohou být škodlivé. Každé zasažení el. proudem může být smrtelné.
- Nepřiblížujte se ke světelnému oblouku přímo v okruhu 15 m.
- Chraňte sebe i okolostojící osoby proti případným škodlivým účinkům světelného oblouku.

Varování: V závislosti na podmínkách pro připojení na síť v místě připojení svárečky může dojít v síti k poruchám jiných spotřebičů.



POZOR! Síť a proudové obvody přetížené během svařování mohou způsobit poruchy jiných spotřebičů. V případě pochybností je nutno se poradit s odborníkem.

ZDROJE NEBEZPEČÍ U OBLOUKOVÉHO SVAŘOVÁNÍ

Při obloukovém svařování existuje řada zdrojů nebezpečí. Proto je pro svářeče obzvláště důležité, aby se řídil následujícími pravidly, aby neohrožoval sám sebe ani druhé a aby předcházel úrazům osob a škodám na zařízení.

- Práce na napájecí části, např. na kabelech, vidlicích, zásuvkách atd. smí provádět jen odborník. To platí zejména pro vkládání prodlužovacích kabelů.
- Při úrazech ihned odpojte napájecí zdroj od sítě.
- Vznikne-li elektrické dotykové napětí, je nutno zařízení okamžitě vypnout a nechat je zkontrolovat odborníkem.
- Na straně svařovacího proudu je vždy nutno dbát na dobré elektrické kontakty.
- Při svařování je nutno mít vždy na obou rukou izolující rukavice. Ty chrání proti zasažení elektrickým proudem (napětí naprázdno v obvodu svařovacího proudu), před nebezpečným zářením (teplo a UV záření) i před rozřazenými kuličkami kovu a strusky.
- Noste pevnou izolující obuv, boty musí izolovat i za vlhka. Nízká obuv není vhodná, protože padající žhavé kapky kovu způsobují popáleniny.
- Oblékňete si vhodný oděv, nepoužívejte oděv ze syntetických materiálů.
- Nedívejte se nechráněnýma očima do světelného oblouku, používejte svařovací ochranný štít s předepsanými ochrannými skly. Světelný oblouk vytváří kromě světelných a tepelných paprsků, způsobujících oslnění resp. popálení, také UV paprsky. Toto neviditelné ultrafialové záření způsobuje při nedostatečné ochraně velmi bolestivý zánět spojivek, který se projeví teprve za několik hodin. Kromě toho má UV záření škodlivé účinky na nechráněná místa těla, podobná škodlivému působení slunečního záření.
- Rovněž osoby v blízkosti světelného oblouku nebo pomocníci musí být na nebezpečí upozorněni a musí být vybaveni potřebnými ochrannými prostředky. Podle potřeby je nutno postavit ochranné stěny.
- Při svařování, zvláště v malých místnostech, je nutno zajistit dostatečný přívod čerstvého vzduchu, protože při něm vzniká kouř a škodlivé plyny.

11. Na nádržích, v nichž byly uskladněny plyny, pohonné látky, minerální oleje apod., se nesmí ani dlouho poté, co byly vyprázdněny, provádět svařovací práce, protože hrozí nebezpečí výbuchu kvůli zbytkovému množství látok.

12. V prostředí s nebezpečím požáru a výbuchu platí zvláštní předpisy.

13. Sváry vystavené velkému namáhání, které musejí bezpodmínečně splňovat bezpečnostní požadavky, smí být prováděny jen speciálně vyškolеныmi svářeči se státní zkouškou. Příkladem jsou tlakové nádoby, kolejnice, spojky přívěsů atd.

14. **UPOZORNĚNÍ:** Je bezpodmínečně nutné dbát na to, aby ochranný vodič v elektrických zařízeních nebo přístrojích nemohl být nedbalostí zničen svařovacím proudem.

15. Jistištění přívodního vedení k sítovým zásuvkám musí splňovat předpisy (VDE 0100). Podle těchto předpisů smějí být použity pojistky odpovídající průřezu vedení resp. automaty (pro zásuvky s ochranným kontaktem jistič 16 A). Použití pojistiky nebo jističe o vyšší proudové hodnotě může způsobit požár vedení resp. poškození objektu požárem. Použitím jističe s nižší proudovou hodnotou může docházet k jeho opětovnému vyhazování.

Svárečka není určena pro průmyslové využití!

ÚZKÉ A VLHKÉ PROSTORY

Při práci v úzkých, vlhkých nebo horkých prostorách je nutné při svařování používat izolační podložky a vložky, dále dlouhé rukavice z kůže nebo jiného špatně vodivého materiálu k odizolování těla od podlahy, stěn, vodivých částí přístrojů apod.

OCHRANNÝ ODĚV

- Při práci si musí svářec chránit celé tělo oděvem a obličejom štítem proti záření a popálení.
- Na obou rukou musí používat dlouhé rukavice z vhodného materiálu (kůže). Rukavice nesmí být poškozené.
- K ochraně pracovního oděvu proti létajícím jiskram a popálení je nutno používat vhodnou záštěru. Jestliže to způsob prováděné práce vyžaduje, např. při svařování nad hlavou, je nutné použít i ochrany hlavy.

OCHRANA PROTI ZÁŘENÍ A POPÁLENÍ

- Na pracovišti je nutno vyvěšením štítku „Pozor, nedívejte se do plamene!“ upozornit na ohrožení očí.

Pracoviště je nutno pokud možno oddělit zástěnami tak, aby osoby pohybující se v blízkosti byly chráněny. Nepovolané osoby nesmí mít přístup do místa provádění svařovacích prací.

• V bezprostřední blízkosti stálého svářecského pracoviště nesmí být stěny natřeny světlou barvou s lesklým povrchem. Okna je nutno nejméně do výše hlavy zajistit proti propouštění či odražení paprsků vhodným nátereem.

Provoz

PŘÍPRAVA NA SVAŘOVÁNÍ

Zemnicí svorku (2) s koncovkou černé barvy se připevní přímo na svařovaný kus nebo na podložku, na které je svařovaný kus položen.

Pozor, dbejte na to, aby vznikl přímý el. kontakt se svařováním kusem. Vyhýbejte se natřeným povrchům příp. izolujícím materiálům. Kabel svářecích kleští s koncovkou červené barvy má na konci speciální kleště (1), do kterých lze sevřít elektrodu. Během svařování je nutno neustále používat ochranný obličejom štít, který chrání oči před světelným zářením vycházejícím z oblouku a přitom umožnuje pohled na svařovaný kus.

SVAŘOVÁNÍ OBALENOU ELEKTRODOU

Jakmile jste provedli všechna elektrická připojení pro napájení a vytvoření obvodu svařovacího proudu, můžete postupovat následujícím způsobem:

- Vložte holý konec elektrody do svářecích kleští (1) a propojte zemnicí svorku (2) se svařovaným kusem. Přitom dbejte na dobrý elektrický kontakt.
- Zapněte svárečku vypínačem, což signalizuje kontrolka zapnutí (7) a nastavte regulátorem (3) svařovací proud podle elektrody, kterou chcete použít.
- Před obličeji se dejte ochranný štít a elektrodu škrtněte o svařovaný kus tak, jako byste chtěli zapálit sirku. Toto je nejlepší způsob zapálení oblouku.
- Na zkušebním kusu odzkoušejte, zda jste zvolili správnou elektrodu a intenzitu proudu.

UPOZORNĚNÍ! Vypnutí během svařování může způsobit těžké poškození přístroje.



POZOR! Neklepejte elektrodou o svařovaný dílec, mohlo by dojít k jejímu poškození a zapálení oblouku bylo ztěženo.

Jakmile máte oblouk zapálen, odzkoušejte si udržování vzdálenosti ke svařovanému dílu, odpovídající použitímu průměru elektrody. Vzdálenost by měla zůstat po celou dobu svařování pokud možno stejná. Naklonění elektrody ve směru sváru by mělo být 20-30°.

POZOR! Při odstraňování spotřebovaných elektrod nebo k manipulaci s právě svařenými kusy vždy používejte kleště. Dbejte, prosím, vždy na to, aby po svařování byly svářecí kleště (1) vždy odloženy na izolovaný podklad.

Struskou lze ze sváru odstraňovat teprve po zchlazení.

Jestliže se pokračuje ve svařování přerušeného sváru, je třeba nejprve odstranit strusku v místě nasazení elektrody.

SVAŘOVÁNÍ WOLFRAMOVOU ELEKTRODOU (WIG)

- Do čelisti držáku vsaďte požadovanou elektrodu a plynovou trysku. (Zkontrolujte přesah a stav hrotu elektrody).
- Spojku zemníčků kabelu zasuňte do kladné svorky (8)
- Spojku kabelu s držákem elektrod zasuňte do záporné svorky (9)
- Plynovou hadici spojte s přípojkou plynové láhve.
- Zapněte generátor svařovacího proudu.
- Zkontrolujte, zda v místech napojení hadice neuniká plyn.
- Pomocí regulátoru (3) nastavte intenzitu svařovacího proudu.

Zajistěte výstup plynu a jeho množství nastavte regulátorem tlaku na ventilu láhve.

POZOR! Při práci venku chráňte proud ochranného plynu před větrem, jinak není zaručena přítomnost ochranné atmosféry při svařování.

POZOR! Príslušenství potřebné k tomuto typu svařování není součástí príslušenství invertoru a je potřeba si jej dokoupit v specializovaném obchodě.

POZOR! Při práci s nástrojem při teplotě pod 0°C může docházet k snížení pružnosti a následnému praskání plastové izolace přívodního kablu případně k snížení pevnosti

ostatních plastových částí stroje nebo kufru. Proto se vyvarujte nadměrnému mechanickému zatěžování těchto částí při práci za nízkých teplot.

TEPELNÁ POJISTKA

Svářečka je vybavena ventilátorem, který chladí její vnitřní části. Součástí svářečky je také termostatická ochrana (tepelná pojistka), která ji chrání proti přehřátí. Jestliže tepelná pojistka zareaguje, rozsvítí se kontrolka (4) na svářečce. Nechejte svářečku nějakou dobu vychladnout.

Udržba

Svářečku je nutno pravidelně zbavovat prachu a nečistot. Čištění je nejlépe provádět měkkým kartáčem nebo hadrem. Při skladování dbejte na to, aby teplota neklesla pod 0°C a navystoupila nad 40°C.

Životní prostředí



Tento produkt nevhazujte do komunálního směsného odpadu. Spotřebitel je povinný odevzdat toto zařízení na sběrném místě, kde se zabezpečuje recyklace elektrických nebo elektronických zařízení. Další informace o separovaném sběru a recyklaci získáte na místním obecním úřadě, ve firmě zabezpečující sběr vašeho komunálního odpadu nebo v prodejně, kde jste produkt kupili.

Záruční lhůta

Dne 01.01.2003 vstupuje v platnost zákon Č. 136/2002 Sb. ze dne 15.03.2002, kterým se mění zákon Č. 40/1964 Sb. a zákon Č. 65/1965 Sb.



ve znění pozdějších předpisů. Firma Madal Bal a.s. v souladu s tímto zákonem poskytuje na Vám zakoupený výrobek prodlouženou záruku na dobu 3 let od data prodeje. Při splnění záručních podmínek (uvedeno níže) Vám výrobek během této doby bezplatně opraví smluvní servis firmy Madal Bal.

Záruční podmínky

- Prodávající je povinen spotřebiteli zboží předvést a rádně vyplnit záruční list. Všechny údaje musí být v záručním listě vypsány nesmazatelným způsobem v okamžiku prodeje zboží.
- Již při výběru zboží pečlivě zvažte, jaké funkce a činnosti od výrobku požadujete. To, že výrobek nevyhovuje Vašim pozdějším technickým nárokům, není důvodem k jeho reklamací.
- Při uplatnění nároku na záruční opravu musí být zboží předáno s kompletním příslušenstvím v originálním obalu s rádně vyplněným originálem záručního listu a dokladem o koupi.
- V případě reklamace musí být zboží předáno v čistém stavu, zbaveno prachu či špině a zabaleno tak, aby při přepravě nedošlo k poškození.
- Servis nenese odpovědnost za zboží poškozené přepravcem.
- Servis dále nenese odpovědnost za zasláné příslušenství, které není součástí základního vybavení výrobku. Výjimkou jsou případy, kdy příslušenství nelze odstranit z důvodu vady výrobku.
- Záruka se vztahuje výlučně na závady způsobené vadou materiálu, výrobní montáže nebo technologií zpracování.
- Tato záruka není na újmu zákonním právům, ale je dodatek k nim.
- Záruční oprava je oprávněn vykonávat výhradně smluvní servis firmy Madal Bal a.s.
- Výrobce odpovídá za to, že výrobek bude mít po celou záruční lhůtu vlastnosti a parametry uvedené v technických údajích, při dodržení návodu na použití. Zároveň si vyhrazuje právo na konstrukční změny bez předchozího upozornění.

11. Nárok na záruku zaniká, jestliže:

- výrobek nebyl používán a udržován podle návodu k obsluze.
- byl proveden jakýkoliv zásah do konstrukce stroje bez předchozího povolení vydaného firmou Madal Bal a.s. či servisu, který nemá smlouvu s firmou Madal Bal a.s..
- výrobek byl používán v jiných podmírkách nebo k jiným účelům, než ke kterým je určen.
- byla některá část výrobku nahrazena neoriginální součástí.
- k poškození výrobku nebo k nadměrnému opotřebení došlo vinou nedostatečné údržby.
- výrobek havaroval nebo byl poškozen vyšší moci.
- škody vzniklé působením vnějších mechanických, teplotních či chemických vlivů.
- vady byly způsobeny nevhodným skladováním, či manipulací s výrobkem.
- výrobek byl používán (pro daný typ výrobku) v agresivním prostředí např. prašném, vlhkém.
- výrobek byl použit nad rámec přípustného zatížení.
- bylo provedeno jakékoli falšování záručního listu nebo dokladu o koupi.

12. Prodloužena záruční lhůta se nevztahuje na akumulátory.

13. Výrobce neodpovídá za vady výrobku způsobené běžným opotřebením nebo použitím výrobku k jiným účelům, než ke kterým je určen.

14. Záruka se nevztahuje na položky, u kterých lze očekávat opotřebení v důsledku jejich normální funkce (např. lakování atd.)

15. Poskytnutím záruky nejsou dotčena práva kupujícího, která se koupí věci váží podle zvláštních právních předpisů.

Servisní místa

Nejbližší servisní místo v závislosti na typu produktu najdete na www.extol.cz, případně kontaktujte naše zákaznické centrum nebo prodejce, u kterého jste náradí zakoupili.

Adresa zákaznického centra:

Madal Bal a.s.

K Žižkovu 7/809

190 93 Praha 9 - Vysočany

tel.: +420 286 840 052, fax: +420 286 840 173

E-mail: servis@praha.madalbal.cz

Součásti a ovládací prvky

1. Kleště na elektrody
2. Zemnící svorka
3. Regulátor svařovacího proudu
4. Kontrolka přehřátí
5. Stupnice svařovacího proudu
6. Nosná rukojet'
7. Kontrolka zapnutí
8. Kladná svorka
9. Záporná svorka



ES Prohlášení o shodě

Madal Bal a.s. • Lazy IV/3356, 760 01 Zlín • IČO: 49433717

prohlašuje, že následně označené zařízení na základě jeho koncepce a konstrukce, stejně jako do oběhu uvedené provedení, odpovídá příslušným základním bezpečnostním požadavkům nařízení vlády. Při námi neodsouhlasených změnách zařízení ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Extol PREMIUM 8896010 (IW 120 F)

Svářecí invertor

byla navržen a vyrobena ve shodě s následujícími normami a směrnicemi:

EN 600-4-1:1998 + A1 + A2

ES prohlášení o shodě bylo vydáno na základě certifikátu č. S 50049802/0002
vydaného zkušebnou TÜV Rheinland Produkt Safety GmbH.

ve Zlíně 3. 2. 2006

Martin Šenkýř,
člen představenstva a.s.

Úvod

Vážený zákazníku,
děkujeme za důvěru, kterou jste projevil značce EXTOL PREMIUM zakoupením tohoto nářadí.

Tento výrobek absolvoval zevrubné testy spolehlivosti a kvality, kterým své výrobky podrobuje. Učinili jsme veškerá opatření, aby se k Vám výrobek dostal v dokonalém stavu. Pokud by se i přesto objevila jakákoli závada nebo jste při jeho používání narazil na potíže, neváhejte se prosím obrátit na naše zákaznické centrum:

Tel.: +421 2 4920 4752

Fax: +421 2 4463 8451

Výrobce: Madal Bal a.s., P.O.Box 159, 76001 Zlín-Příluky, Czech Republic

Technické údaje

typové označení	IW 120 F
napětí	230 V ~ 50 Hz
příkon	4,4 kVA
svařovací proud	20 – 100 A
napětí naprázdro	65 V
doporučená tloušťka materiálu	1,5 – 8 mm
průměr elektrody	1,6 – 2,5 mm
IGBT technologie	Ano
Anti-stick systém 1)	Ano
Arc Force systém 2)	Ano
Hot Start systém 3)	Ano
typ elektrod	MMA(rutilové, bazické, inox..) WIG(wolframové)
třída izolace	H
stupeň krytí	IP21
jistištění	16 A
rozměry (DxŠxV)	320x170x 250 mm
hmotnost	4,1 kg (včetně příslušenství)
zatažovací faktor	100A/20%, 80A/45%, 58A/60%, 45A/100%

Výrobek je dále vybaven systémy termostatické ochrany a systémy ochrany proti výkyvům napětí a skratu. Zapalování škrtnutím.

Význam nápisov a symbolov

	jednofázový transformátor
	odvolanie na uvedenú normu
	klesajúca charakteristika
	manuálne zváranie elektrickým oblúkom s obalenými elektródami
	menovitá hodnota napäcia pri chode naprázdno
	menovitá frekvencia pre striedavý prúd
	minimálne a maximálne menovité hodnoty zváracieho prúdu
	priemer referenčných elektród
	symbol a merná jednotka zváracieho prúdu
	symbol vzťahujúci sa k počtu referenčných elektród, ktoré je možné zváračkou roztať zo studeneho stavu bez zopnutia zariadenia tepelnej ochrany.
	symbol vzťahujúci sa k počtu referenčných elektród, ktoré je možné zváračkou roztať z teplého stavu bez zopnutia zariadenia tepelnej ochrany.
	grafická značka zapojenia do siete a počet fáz s grafickým označením každej fáze
	menovitá hodnota napájacieho napäcia a frekvencie
	symbol, menovitá hodnota a merná jednotka maximálneho príkonu prúdu
	dimenzia poistky potrebné na napájanie

IP 21	stupeň ochrany
H	trieda izolácie pre vinutie
	grafická značka pre zváračky, ktoré je možné používať v pracovnom priestore s nebezpečenstvom úderu elektrickým prúdom

- 1) Anti-stick – systém pre obmedzenie zváracieho prúdu pri skrate
- 2) Hot start- systém pre dokonalé zapálenie zváracieho oblúka
- 3) Arc force- systém automatického nastavenia zváracej charakteristiky

Informácie týkajúce sa bezpečnosti

VŠEOBECNÉ ZÁSADY POUŽÍVANIA ELEKTRICKÉHO ZARIADENIA

Invertor používajte len na účely, na ktoré je určený a ktoré sú uvedené v tomto návode: ručné oblúkové zváranie obalenou elektródu alebo zváranie wolfrámovou elektródu (WIG). Prístroj sa smie používať výhradne na predpísané účely. Akékolvek iné použitie než je uvedené vyššie bude považované za prípad nesprávneho použitia. Za akékolvek škody alebo zranenie spôsobené týmto prípadmi nesprávneho použitia alebo nedodržaním pracovných pokynov a upozornení uvedených v tomto návode nenesie výrobca ani dovozca zodpovednosť.

ZÁSADY POUŽITIA A BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ

Starostlivo si tento návod na používanie preštudujte a dodržujte pokyny v nom uvedené. S pomocou tohto návodu na používanie sa zoznámite s prístrojom, správnym používaním a bezpečnostnými pokynmi. Neodborná manipulácia s týmto zariadením môže byť nebezpečná pre osoby, zvieratá a veci. Užívateľ zariadenia zodpovedá za vlastnú bezpečnosť a bezpečnosť iných osôb.

- Opravy príp. údržbu smú vykonávať len kvalifikovaní a k tomu vyskolení pracovníci.
- Zariadenie si vyžaduje primeranú starostlivosť.
- Je možné používať len zváracie káble dodané v balení (zvárací kábel s gumovou izoláciou s prierezom 10 mm²).

- Zariadenie nesmie počas prevádzky stáť v tesnom priestore alebo priamo pri stene, aby bol zaistený dostatočný prívod vzduchu vetracími otvormi. Uistite sa, že zváračka je správne zapojená do siete. Napájací kábel sa nesmie namáhať na ľah. Pred premostnením zváračky na iné miesto ju najskôr odpojte zo siete.
- Dbajte na dobrý stav zváracieho kábla, klieští na elektródy a uzemňovacej svorky. Opotrebienie izolácie a vodivých častí môže viesť k nebezpečným situáciám a ku zhoršeniu kvality zvárania.
- Pri oblúkovom zváraní vznikajú iskry, kvapky roztaveného kovu a dym, preto je nutné všetky horľavé látky alebo materiály z pracoviska odstrániť.
- Presvedčte sa, že je zaistený dostatočný prívod vzduchu.
- Nezvárajte v nádržiach, nádobách alebo potrubiach, ktoré obsahovali horľavé kvapaliny alebo plyny. Nесmie dôjsť k priamemu kontaktu s obvodom zváracieho prúdu; napäťie naprázdno, ktoré vzniká medzi držiakom elektród a uzemňovacou svorkou, môže byť nebezpečné.
- Neskladujte ani nepoužívajte zváračku vo vlhkom alebo mokrom prostredí alebo v daždi.
- Chráňte si oči ochrannými sklami na to určenými (stupeň ochrany NR 10 alebo vyšší), ktoré upewnité na priložený ochranný štít. Používajte ochranné rukavice a suchý ochranný odev bez znečistenia od oleja a tukov, aby ste nevystavovali pokožku ultrafialovému žiareniu svetelného oblúka.

DÔLEŽITÉ!

- Svetelné žiarenie oblúka môže poškodiť oči a spôsobiť popáleniny na koži.
- Pri oblúkovom zváraní vznikajú iskry a kvapky roztaveného kovu, zváraný kus sa rozzerává a zostáva pomerne dlho horúci.
- Pri oblúkovom zváraní sa uvoľňujú pary, ktoré môžu byť škodlivé. Každé zasiahnutie el. prúdom môže byť smrteľné.
- Nepribližujte sa ku svetelnému oblúku priamo v okruhu 15 m.
- Chráňte seba i okolo stojace osoby proti prípadným škodlivým účinkom svetelného oblúka.
- Varovanie: V závislosti na podmienkach pre pripojenie na sieť v mieste pripojenia zváračky môže dôjsť v sieti k poruchám iných spotrebičov.



POZOR! Sieť a prúdové obvody preťažené behom zvárania môžu spôsobiť poruchy iných spotrebičov. V prípade pochybností je nutné sa poradiť s odborníkom.

ZDROJE NEBEZPEČENSTVA PRI OBLÚKOVOM ZVÁRANÍ

Pri oblúkovom zváraní existuje celý rad možných nebezpečenstiev. Preto je pre zvárača obzvlášť dôležité, aby sa riadil nasledovnými pravidlami, aby neohrozoval sám seba ani druhých a aby predchádzal úrazom osôb a škodám na zariadení.

- Práce na napájajcej časti, napr. na káblach, vidliciach, zásuvkách atď. smie vykonávať len odborník. To platí hlavne pre vkladanie predĺžovacích kálov.
- Pri úrazoch ihneď odpojte napájaci zdroj od sieti.
- Ak vznikne el. dotykové napätie, je nutné zariadenie okamžite vypnúť a nechať ho skontrolovať odborníkom.
- Na strane zváracieho prúdu je vždy nutné dbať na dobré elektrické kontakty.
- Pri zváraní je nutné mať vždy na oboch rukách izolujúce rukavice. Tie chránia proti zasihanutiu el. prúdom (napäťie naprázdno v obvode zváracieho prúdu), pred nebezpečným žiareniom (teplo a UV žiarenie) i pred rozržeranými guličkami kovu a strusky.
- Noste pevnú izolujúcu obuv, topánky musia izolovať i za vlhka. Nízka obuv nie je vhodná, pretože padajúce žeravé kvapky kovu spôsobujú popáleniny.
- Oblečte si vhodný odev, nepoužívajte odev zo syntetických materiálov.
- Nepozorajte sa nechránenými očami do svetelného oblúka, používajte zvárací ochranný štít s predpisánnymi ochrannými sklami. Svetelný oblúk vytvára okrem svetelných a tepelných lúčov, spôsobujúcich oslnenie resp. popálenie, tiež UV žiarenie. Toto neviditeľné ultrafialové žiarenie spôsobuje pri nedostatočnej ochrane veľmi bolestivý zápal spojiek, ktorý sa prejaví až za niekoľko hodín. Okrem toho má UV žiarenie škodlivé účinky na nechránené miesta tela, podobne škodlivému pôsobeniu slnečného žiarenia.
- Rovnako osoby v blízkosti svetelného oblúka alebo pomocníci musia byť na nebezpečenstvo upozornení a musia byť vybavení potrebnými ochrannými prostriedkami. Podľa potreby je nutné postaviť ochranné steny.

10. Pri zváraní, zvlášť v malých miestnostiach, je nutné zaistiť dostatočný prívod čerstvého vzduchu, pretože pri ňom vzniká dym a škodlivé plyny.

11. Na nádržiach, v ktorých boli uskladnené plyny, pohonné látky, minerálne oleje a pod., sa nesmú ani dlho potom, čo boli vyprázdené, vykonávať zváracie práce, pretože hrozí nebezpečenstvo výbuchu kvôli zvyškovému množstvu látok.

12. V prostredí s nebezpečenstvom požiaru a výbuchu platia zvláštne predpisy.

13. Zvary vystavené veľkému namáhaniu, ktoré musia bezpodmienečne splňať bezpečnostné požiadavky, smú byť vykonávané len špeciálne vyškolenými zváračmi so štátou skúškou. Príkladom sú tlakové nádoby, koľajnice, spojky prívesov atď.

14. Upozornenie: Je bezpodmienečne nutné dbať na to, aby ochranný vodič v elektrických zariadeniach alebo prístrojoch nemohol byť nedbalosťou zničený zvárcím prúdom.

15. Istenie prívodného vedenia k sietovým zásuvkám musí splňať predpisy (VDE 0100). Podľa týchto predpisov smú byť použité poistky zodpovedajúceho prierezu vedení resp. automaty (pre zásuvky s ochranným kontaktom istič 16 A). Použitie poistky alebo ističa s vyššou prúdovou hodnotou môže spôsobiť požiar vedení resp. poškodenie objektu požiarom. Použitím ističa s nižšou prúdovou hodnotou môže dochádzať k jeho opäťovnému vyhadzaniu.

Zváračka nie je určená na priemyslové použitie!

ÚZKE A VLHKÉ PRIESTORY

Pri práci v úzkych, vlhkých alebo horúcich priestoroch je nutné pri zváraní používať izolačné podložky a vložky, ďalej dlhé rukavice z kože alebo iného zlep vodivého materiálu na odizolovanie tela od podlahy, stien, vodivých častí prístrojov a pod.

OCHRANNÝ ODEV

- Pri práci si musí zvárač chrániť celé telo odevom a štítom na tvár proti žiareniu a popáleniu.
- Na oboch rukách musí používať dlhé rukavice z vhodného materiálu (kože). Rukavice nesmú byť poškodené.
- Na ochranu pracovného odevu proti lietajúcim iskrám a popáleniu je nutné používať vhodnú zásteru. Ak to spôsob vykonávanej práce vyžaduje, napr. pri zváraní nad hlavou, je nutné použiť i ochrany hlavy.

OCHRANA PROTI ŽIARENIU A POPÁLENIU

- Na pracovisku je nutné vyvesením štítku „Pozor, nepozorajte sa do plameňa!“ upozorniť na ohrozenie očí. Pracovisko je nutné pokiaľ možno oddeliť zástenami tak, aby osoby pohybujúce sa v blízkosti boli chránené. Nepovolané osoby nesmú mať prístup na miesto vykonávania zváracích prác.
- V bezprostrednej blízkosti stáleho zváračského pracoviska nesmú byť steny natreté svetlou farbou s lesklým povrchom. Okná je nutné najmenej do výšky hlavy zaistiť proti prepúšťaniu či odrážaniu lúčov vhodným náterom.

Prevádzka

PRÍPRAVA NA ZVÁRANIE

Uzemňovacia svorka (2) s koncovkou čiernej farby sa pripievní priamo na zváraný kus alebo na podložku, na ktorej je zváraný kus položený.

Pozor, dbajte na to, aby vznikol priamy el. kontakt so zváraným kusom. Vyhýbajte sa natreným povrchom príp. izolujúcim materiálom. Kábel zváracích klieští s koncovkou červenej farby má na konci špeciálne kliešte (1), do ktorých je možné zovrieť elektródu. Behom zvárania je nutné neustále používať ochranný štít na tvár, ktorý chráni oči pred svetelným žiareniom vychádzajúcim z oblúka a pritom umožňuje pohľad na zváraný kus.

ZVÁRANIE OBALENOU ELEKTRÓDOU

Len čo ste vykonali všetky elektrické pripojenia pre napájanie a vytvorenie obvodu zváracieho prúdu, môžete postupovať nasledujúcim spôsobom:

- Vložte holý koniec elektródy do zváracích klieští (1) a prepojte uzemňovaciu svorku (2) so zváraným kusom. Pritom dbajte na dobrý elektrický kontakt.
- Zapnite zváračku vypínačom, čo signalizuje kontrolka zapnutia (7) a nastavte regulátorom (3) zvárací prúd podľa elektródy, ktorú chcete použiť.
- Pred tvárou si dajte ochranný štít a elektródu škrtnite o zváraný kus tak, ako keby ste chceli zapaliť záplalku. Toto je najlepší spôsob zapálenia oblúka.
- Na skúšobnom kuse si odsúšajte, či ste si zvolili správnu elektródu a intenzitu prúdu.

UPOZORNENIE! Vypnutie behom zvárania môže spôsobiť ľahké poškodenie prístroja.



Pozor! Neklepte elektródou o zváraný kus, mohlo by dôjsť k jej poškodeniu a zapálenie oblúka by bolo stažené.

Len čo máte oblúk zapálený, odskúšajte si udržiavanie vzdialenosť ku zváranému kusu, zodpovedajúce použitému priemeru elektródy. Vzdialenosť by mala zostať po celú dobu zvárania pokial možno rovnaká. Naklonenie elektródy v smere zvaru by malo byť 20-30°.



Pozor! Pri odstraňovaní spotrebovaných elektród alebo k manipulácii s práve zváranými kusmi vždy používajte kliešte. Dbajte, prosím, vždy na to, aby po zváraní boli zváracie kliešte (1) vždy odložené na izolovaný podklad.

Struskú je možné zo zvaru odstraňovať až po ochladení.

Ak sa pokračuje vo zváraní prerušeného zvaru, je treba najskôr odstrániť struskú v mieste nasadenia elektródy.

ZVÁRANIE WOLFRÁM. ELEKTRÓDOU (WIG)

- Do čeľustí držiaka vsadte požadovanú elektródou a plynovú trysku. (Skontrolujte presah a stav hrotu elektródy).
- Spojku uzem. kábla zasuňte do kladnej svorky (8)
- Spojku kábla s držiakom elektród zasuňte do zápornej svorky (9)
- Plynovú hadicu spojte s prípojkou plynovej fľaše.
- Zapnite generátor zváracieho prúdu.
- Skontrolujte, či v miestach napojenia hadice neuniká plyn.
- Pomocou regulátora (3) nastavte intenzitu zváracieho prúdu.
- Zaistite výstup plynu a jeho množstvo nastavte regulátorm tlaku na ventile flaše.



Pozor! Pri práci vonku chráňte prúd ochr. plynu pred vetrom, inak nie je zaručená prítomnosť ochrannej atmosféry pri zváraní.



Pozor! Príslušenstvo potrebné k tomuto typu zvárania nie je súčasťou príslušenstva invertora a je potrebné si ho dokúpiť v špecializovanej predajni.



Pri práci s nástrojom pri teplote pod 0°C môže prichádzať k zniženiu pružnosti a následne k praskaniu plastovej izolácie prívodného kábla prípadne k zniženiu pevnosti ostatných plastových častí stroja alebo kufra. Vyvarujte sa preto nadmernému mechanickému zaťažovaniu týchto častí pri práci za nízkych teplôt.

TEPELNÁ POISTKA

Zváračka je vybavená ventilátorom, ktorý chladí jej vnútorné časti. Súčasťou zváračky je aj termostatická ochrana (tepelná poistka), ktorá ju chráni proti prehriatia. Ak tepelná poistka zareaguje, rozsvieti sa kontrolka (4) na zváračke. Nechajte zváračku na nejakú dobu vychladnúť.

Údržba

Zváračku je nutné pravidelne zbavovať prachu a nečistôt. Čistenie je najlepšie vykonávať mäkkým kartáčom alebo handrou.

Pri skladovaní dbajte na to, aby teplota neklesla pod 0°C a navystúpila nad 40°C.

Súčasti a ovládacie prvky

1. Kliešte na elektródy
2. Uzemňovacia svorka
3. Regulátor zváracieho prúdu
4. Kontrolka prehriatia
5. Stupnica zváracieho prúdu
6. Nosná rukoväť
7. Kontrolka zapnutia
8. Kladná svorka
9. Záporná svorka



Záručná lehota

Firma Madal Bal s.r.o. v súlade s Občianskym zákonníkom 40/1964 Zb. v znení neskorších predpisov poskytuje na Vami zakúpený výrobok predĺženú záruku na dobu 3 roky od dátumu predaja. Pri splnení záručných podmienok (uvedené nižšie) Vám výrobok behom tejto doby bezplatne opraví zmluvný servis firmy Madal Bal.



ZÁRUČNÉ PODMIENKY

1. Predávajúci je povinný spotrebiteľovi tovar predviesť a riadne vyplniť záručný list. Všetky údaje musia byť v záručnom liste vypísané nezmazateľným spôsobom v okamihu predaja tovaru.
2. Už pri výbere tovaru starostlivo zvážte, aké funkcie a činnosti od výrobku požadujete. To, že výrobok nevyhovuje Vašim neskorším technickým nárokom, nie je dôvodom na jeho reklamáciu.
3. Pri uplatnení nároku na záručnú opravu musí byť tovar odovzdaný s kompletným príslušenstvom v originálnom obale s riadne vyplneným originálom záručného listu a dokladom o kúpe.
4. V prípade reklamácie musí byť tovar odovzdaný v čistom stave, zbavený prachu či špiní a zabalený tak, aby pri preprave nedošlo k poškodeniu.
5. Servis nenesie zodpovednosť za tovar poškodený prepravcom.
6. Servis ďalej nenesie zodpovednosť za zaslané príslušenstvo, ktoré nie je súčasťou základného vybavenia výrobku. Výnimkou sú prípady, kedy príslušenstvo nie je možné odstrániť z dôvodu chyby výrobku.
7. Záruka sa vzťahuje výlučne na závady spôsobené chybou materiálu, výrobnej montáže alebo technológiou spracovania.
8. Táto záruka nie je na ujmu zákonným právam, ale je dodatkom k nim.
9. Záručnú opravu je oprávnený vykonávať výhradne zmluvný servis firmy Madal Bal s.r.o.
10. Výrobca zodpovedá za to, že výrobok bude mať po celú záručnú lehotu vlastnosť a parametre uvedené v technických údajoch, pri dodržaní návodu na použitie. Zároveň si vyhradzuje právo na konštrukčné zmeny bez predchádzajúceho upozornenia.
11. Nárok na záruku zaniká, ak:
 - a) výrobok neboli používaný a udržiavaný podľa návodu na obsluhu.

- b) bol vykonaný akýkoľvek zásah do konštrukcie stroja bez predchádzajúceho povolenia vydaného firmou Madal Bal s.r.o. či servisu, ktorý nemá zmluvu s firmou Madal Bal.
- c) výrobok bol používaný v iných podmienkach alebo na iné účely, než na ktoré je určený.
- d) bola niektorá časť výrobku nahradená neoriginálnou súčasťou.
- e) došlo k poškodeniu výrobku alebo k nadmernému opotrebeniu vinou nedostatočnej údržby.
- f) výrobok havaroval alebo bol poškodený výšou mocou.
- g) škody vznikli pôsobením vonkajších mechanických, teplotných či chemických vplyvov.
- h) chyby boli spôsobené nevhodným skladovaním, či manipuláciou s výrobkom.
- i) výrobok bol používaný (pre daný typ výrobku) v agresívnom prostredí napr. prašnom, vlhkom.
- j) výrobok bol použitý nad rámec prípustného zataženia.
- k) bolo vykonané akýkoľvek falšovanie záručného listu alebo dokladu o kúpe.
- l) došlo k zamčaniu skutočného počtu prevádzkových hodín, podmienok prevádzky a skutočného technického stavu stroja.

SERVISNÉ MIESTA

Zoznam zmluvných servisov získate na stránke www.madalbal.sk, kde nájdete najbližší servis, resp. v našom zákazníckom centre:
tel.: +421 2 4920 4752, fax: +421 2 4463 8451
E-mail: servis@madalbal.sk

ES prehlásenie o zhode

Madal Bal a.s.
Lazy IV/3356, 760 01 Zlín, ČR
IČO: 49433717

prehlasuje, že následne označené zariadenie na základe jeho koncepcie a konštrukcie, rovnako ako do obehu uvedené vyhotovenie, zodpovedá príslušným základným bezpečnostným požiadavkám nariadenia vlády. Pri nami neodsúhlasených zmenách zariadenia stráca toto prehlásenie svoju platnosť.

EXTOL PREMIUM 8896010 (IW 120 F)
Zvárací invertor

bol navrhnutý a vyrobený v zhode s nasledujúcimi normami a smernicami:
EN 600-4-1:1998 + A1 + A2

ES prehlásenie o zhode bolo vydané na základe certifikátu č. S 50049802/0002 vydaného zkušobňou TÜV Rheinland Produkt Safety GmbH.

ve Zlíně 3. 2. 2006

Martin Šenkýř,
člen predstavenstva a.s.

Životní prostředí

Tento produkt nevhazujte do komunálního směsného odpadu. Spotřebitel je povinen odevzdát toto zařízení na sběrném místě, kde se zabezpečuje recyklace elektrických nebo elektronických zařízení. Další informace o separovaném sběru a recyklaci získáte na místním obecním úřadě, ve firmě zabezpečující sběr vašeho komunálního odpadu nebo v prodejně, kde jste produkt koupili.



Bevezetés

Tiszttelt Vásárló,

Köszönjük, hogy megtisztelt bennünket bizalmával, és EXTOL termékünköt választotta.

A terméket gyárunkban széleskörű minőségi, és megbízhatósági vizsgálatnak vetettük alá, amelynek során hibátlanak bizonyult. Amennyiben a gépet mégis valamelyen károsodás érné, vagy használata közben tönkremenne, ne habbozzon kapcsolatbalépni megbízott szervizünkkel.

Tel: (1) 297-1277

Fax: (1) 297-1270

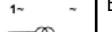
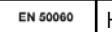
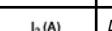
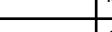
Gyártó: Madal Bal a. s., P. O. Box 159, 76001 Zlín-Příluky, Czech Republic

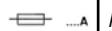
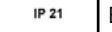
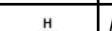
Műszaki adatok

Típusjelölés:	IW 120 F
Hálózati feszültség:	230V, 50 Hz
Teljesítmény:	4,4 kVA
Hezesztőáram:	20-100 A
Üresjárati feszültség:	65 V
Ajánlott anyagvastagság:	1,5 - 8 mm
Az elektróda átmérője:	1,6 - 2,5 mm
IGBT-technológia:	igen
Antistick-redszer:	igen
Arc Force rendszer:	igen
Az elektródák típusa:	MMA (rutil, bázikus, inox..) WIG (wolfram)
Szigetelési osztály:	H
Érintésvédelmi fokozat:	IP21
Biztosító:	16 A
Méretek (ho x szé x ma):	320x170x250 mm
Tömeg:	5,5 kg (tartozékokkal együtt)
Névleges teljesítmény:	100A/20%, 80A/45%, 58A/60%, 45A/100%

A termék termosztatikus védelemmel, valamint áramgádolás és zárlat elleni védelemmel van ellátva. Gyújtás megérintéssel és húzással.

A feliratok és jelképek jelentése

	Egyfázús transzformátor
	Hivatkozás a megadott szabványra
	Csökkenő karakterisztika
	Kézi elektromos ívhegesztés bevonatos elektródákkal
	Üresjárati névleges feszültség
	A váltóáram névleges frekvenciája
	A hezesztőáram min. és max. névleges értéke
	A referenciaelektródák átmérője
	A hezesztőáram szimbóluma és mértékegysége
	A referenciaelektródák azon számát jelző szimbólum, ahány referenciaelektródát a hezesztő készülékkel hideg állapotban meg lehet olvasztani a hőkioldó működésbe lépése nélkül
	A referenciaelektródák azon számát jelző szimbólum, ahány referenciaelektródát a hezesztő készülékkel meleg állapotban meg lehet olvasztani a hőkioldó működésbe lépése nélkül
	A hálózati csatlakozás grafikus jele és a fázisok száma, az egyes fázisok grafikus megjelölésével
	A hálózati feszültség és frekvencia névleges értéke
	A maximális áramteljesítmény szimbóluma, névleges értéke és mértékegysége

	A tápfeszültséghöz szükséges biztosító dimenziója
	Érintésvédelmi osztály
	A tekercs szigetelési osztálya
	Azon hegesztőkészülékek grafikus jele, amelyek munkahelyen is használhatók, áramütésveszély mellett

- 1) Arc Force – Hezesztőáram-korlátozási rendszer rövidzárlat esetére
- 2) Hot start – A hezesztő tökéletes begyűjtését biztosító rendszer
- 3) Arc Force – a hegesztési karakterisztika automatikus beállítását biztosító rendszer

A biztonságra vonatkozó információk

VILLAMOS BERENDEZÉSEK HASZNÁLATÁNAK ÁLTALÁNOS SZABÁLYAI

A hezesztőkészüléket csak rendeltetésszerűen szabad használni, az útmutatóban megjelölt célra: bevonatos elektródával végzett kézi ívhegesztésre vagy wolfram elektródával (WIG) végzett hegesztésre. A készülék kizárálag az előírt célra használható. A fentiek től eltérő bármilyen alkalmazás nem rendeltetésszerű használatnak minősül. A gyártó és az importő nem felelős a helytelen használatból vagy az útmutatóban megadott munkavédelmi előírások és figyelemzettések be nem tartásából származó károkért és sérelmekért.

ALKALMAZÁSI ALAPELVEK ÉS BIZTONSÁGI SZABÁLYOK

Gondosan tanulmányozza át a használati útmutatót és tartsa be az abban megadott utasításokat. A használati útmutató segítségével ismerkedjen meg a berendezéssel, annak helyes használatával és a biztonsági előírásokkal. A berendezéssel való szakszerűen bámasmódon emberekre, állatokra és tárgyakra egyaránt veszélyes lehet. A berendezés használójá felelős saját maga és mások testi épségéért.

- A berendezés javítását vagy karbantartását kizárolag szakképzett és az ehhez a munkához szükséges szakiskolát elvégzett személyek végezhetik.
- A berendezés megfelelő gondozást igényel.
- Csak a csomagolásban található kábeleket szabad használni (10 mm² átmérőjű, gumi szigetelésű kábel).
- Üzemeltetés közben a hegesztőkészülék ne álljon szűk helyen vagy közeltenél a fal mellett, hogy a szellőzőnyílásokba megfelelő mennyiségi levegő juthasson be. Győződjön meg róla, hogy a hegesztőgép megfelelően csatlakozik az elektromos hálózathoz. A tápfeszültségkábel nem szabad húzással tüörölni. Áthelyezés előtt a hegesztőkészülék hálózati csatlakozását meg kell szüntetni.
- Ügyeljen arra, hogy a hegesztőkábel, az elektródartatók és a földelő csipeszek mindenkorán legyenek. A szigetelés és a vezető részek elhasználódása veszélyes helyzeteket teremthet, és a hegesztés minőségének romlását eredményezheti.
- Az ívhegesztésnél szíkrák, füst és olvadt fémcsippek keletkeznek, ezért a munkaterületről minden gyűlékony anyagot el kell távolítani.
- Ellenőrizze, hogy a megfelelő levegőellátás biztosított-e.
- Ne hegesszen olyan tartályokat, tárolóedényeket vagy csővezetékeket, amelyekben gyűlékony folyadékot vagy gázt tároltak. Ügyeljen arra, hogy ne kerüljön közvetlen érintkezésbe a hegesztési áramkörel. Az elektródartató és a földelő csipesz közötti üresjárat feszültség veszélyes lehet.
- A hegesztő készüléket nem szabad nedves vagy vizes térben, illetve esőben használni, illetve tárolni.
- Szemét védje a hegesztéskor használádon, a készülékkel együtt szállított védőpajzsra rászerelhető védőüveggel (NR 10-es vagy nagyobb védőfokozat). minden esetben használjon védőkesztyűt és száraz, zsírtól és olajtól mentes munkaruháztat, védve ezzel bőrét az ívfény ultraibolya sugaraitól.

FONTOS!

- Az ívfény sugárzása károsíthatja a szemet, és a bőrön égési sérüléseket okozhat.
- Az ívhegesztésnél szíkrák és olvadt fémcsippek keletkeznek, a hegesztett darab felizzik és aránylag hosszú ideig forró marad.
- Az ívhegesztésnél gőzök szabadulnak fel, amelyek ártalmasak lehetnek. minden áramütés halálos lehet.
- Ne menjen az ívfényhez 15 méternél közelebb.

- Védje magát és a környezetben lévő személyeket az ívfény esetleges káros hatásaitól.



FIGYELEM: A hegesztés alatti hálózati, illetve áramköri túlterhelés más fogyasztók üzemzavarát okozhatja. Szükség esetén szakembertől kell tanácsot kérni.

VESZÉLYFORRÁSOK AZ ÍVHEGESZTÉSNEL

Az ívhegesztés számos veszélyt rejt magában. Ezért különösen fontos, hogy a hegesztő betartsa az alábbi szabályokat, saját maga és mások veszélyeztetésének megelőzése, a személyi sérülések megakadályozása és a készülék meghibásodásának elkerülése érdekében.

- A tápfeszültséget biztosító rendszer részein, például a kábeleken, a csatlakozódugókon és a csatlakozóaljakon kizárolag szakképzett szerelő végezhet munkát. Ez az előírás különösen betartandó a haszabbító kábelek betoldásakor.
- Sérülés esetén az áramforrás hálózati csatlakozását azonnal meg kell szüntetni.
- Amennyiben a készülék érintésre ráz, a készüléket azonnal ki kell kapcsolni és szakemberrel meg kell vizsgálni.
- A hegesztőáram oldalán mindenkorán megfelelően kell a jó elektromos csatlakozásra.
- Hegesztés közben mindenkorán viseljen szigetelő kesztyűt. Ez védi az elektromos áramütés ellen (üresjárat feszültség a hegesztőáramkörben), a veszélyes sugárzások ellen (hő és UV-sugárzás), valamint a megolvadt, szétfröccsenő fém és salak ellen.
- Viseljen erős, szigetelő anyagból készült lábbelit. A cipőnek nedvesség ellen is szigetelnie kell. Az alacsony félcípő nem megfelelő, mivel a lehulló izzó cseppek égési sérülésekkel okozhatnak.
- Viseljen megfelelő védőruhákat, szintetikus anyagból készült ruházatot nem szabad viselni.
- Szabad szemmel ne nézzen az ívfénybe, használja az előírás szerinti védőüveggel ellátott megfelelő hegesztőpajzsot. Az ívfény a vakító és égési sérülésekkel okoz fénysugarak, illetve hőszugarak mellett ultraibolyá sugárzást is létrehoz. Ez a láthatatlan ultraibolyá-sugár nem megfelelő védelem esetén nagyon fájdalmas köthártyagyulladást okoz, amely csak néhány órával később jelentkezik. Ezenkívül az UV-sugárzás ártalmas, a napsugárzás káros

hatásaihoz hasonló hatást gyakorol a test fedetlen részeire.

- Az ívfény közelében lévő, illetve a munkavégzés során segítő személyeket figyelmeztetni kell az ívfénnyel kapcsolatos veszélyekre, valamint részükre megfelelő védőfelszerelést kell biztosítani. Szükség esetén védőfalaat kell felállítani.
- Hegesztésnél, különösen kis helyiségekben végzett hegesztés közben megfelelő friss levegő-ellátást kell biztosítani, mivel hegesztés közben füst és ártalmas gázok keletkeznek.
- Gázok, üzemanyagok, ásványolajok és hasonló anyagok tárolására használt tartályokon még hosszú idővel a leürítésük után sem szabad hegesztési munkát végezni, mivel a tartályokban maradó anyag miatt robbanásveszély áll fenn.
- Tűz- és robbanásveszélyes környezetben különleges előírások vannak érvényben.
- Nagy terhelésnek kitett hegesztési kötések, amelyeknek minden körülmenyek között meg kell felelniük a biztonsági előírásoknak, kizárolag speciális szakképzésben részesült és állami szakvizsgát tett hegesztők készíthetnek. Ilyen hegesztések például a nagynyomású tartályok, a sínek, a pótócsa-csatlakoztatás elemek stb. hegesztése.
- Figyelmeztetés: Feltétlenül biztosítani kell, hogy az elektromos berendezések és készülékek védővezetékeit gondatlanság esetén a hegesztőáram ne tehesse tönkre.
- A hálózati csatlakozóaljakba csatlakoztatott tápfeszültség-kábelek biztosításának meg kell felelnie a vonatkozó előírásoknak (VDE 0100). Ezen előírások szerint kizárolág a vezeték keresztmetszetének megfelelő biztosítókat, illetve biztosító automatikát szabad használni (védőérintkezővel ellátott csatlakozók számára 16 A-es biztosító szükséges). Nagyobb áramértekű biztosító vagy relé használata a vezeték kigyulladását okozhatja, illetve emiatt a létesítményben tűz keletkezhet. Kisebb áramértekű biztosító használata esetén az többször ismételten működésbe léphet.

A hegesztő készülék ipari munkavégzésre nem használható!

SZÜK ÉS NYIRKOS HELYISÉGEK

Szűk, nyirkos vagy forró helyiségekben végzett hegesztéskor szigetelő alátéteket és betéteket, továbbá

bőrből vagy más rosszul vezető anyagból készült hosszú kesztyűt kell használni a testnek a padlótól, a falaktól, a készülék áramvezető részeitől stb. történő elszigetelése érdekében.

VÉDŐÖLTÖZÉK

- Munkavégzés közben a hegesztőnek az egész testét védőruhával, az arcát védőpajzzsal kell védenie, a sugárzás ellen és az égési sérülések elkerülése érdekében.
- A hegesztőnek mindenkorán megfelelő anyagból (például bőrből) készült hosszú kesztyűt kell viselnie. A kesztyű nem lehet sérült.
- A munkaruhának a pattogó szíkrák és az égés elleni védelmére megfelelő védőkötényt kell használni. Amennyiben a munkavégzés módja megköveteli (például fej felett hegesztés esetén), fejvédőt kell viselni.

A SUGÁRZÁS ÉS AZ ÉGÉSI SEBEK ELLENI VÉDELEM

- A munkaterületen a következő, a szem védelmére figyelmeztető feliratot kell elhelyezni: „Figyelem, ne nézzen a lángba!”. A munkaterületet lehetőség szerint körül kell keríteni, a közben mozgó személyek védelme érdekében. Illetéktelen személyek nem léphetnek be a hegesztési területre.
- Az olyan munkahelyek közvetlen közelében, ahol állandó jelleggel hegesztési munka végezése történik, tilos a falakat világos színűre és csillagot felületre festeni. Az ablakokat a fénysugarak áteresztése és visszaverődése ellen legalább a fej magasságáig megfelelő festéssel kell ellátni.

Üzemeltetés

A HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉSE

A földelő csipeszt (2) erősítse közvetlenül a hegesztendő tárgya vagy arra az alapra, amelyen a hegesztendő munkadarab található.

Figyelem! Ügyeljen arra, hogy a hegesztendő anyaggal elektromos kapcsolat jöjjön létre. Kerülje a festett felületeket, illetve a szigetelő anyagokat. A hegesztőfogók piros végződésű vezetékének végén speciális fogó (1) található, amelybe az elektródát be kell fogni. A hegesztés teljes ideje alatt kötelező az arcot védő védőpajzs használata, amely egyben a szemet is védi a hegesztői sugárzásától, egyúttal lehetővé teszi a hegesztett munkadarab megfigyelését.

HEGESZTÉS BEVONATOS ELEKTRÓDÁVAL

Amennyiben az áramellátáshoz és a hegesztési áramkör létrehozásához szükséges összes elektromos csatlakoztatást elvégezte, a következőképpen járjon el:

- Az elektróda csupasz végét helyezze bele az (1) elektródatartóba, majd a földelő csipeszt (2) kösse össze a hegesztendő tárggyal. Ügyeljen arra, hogy az elektromos kapcsolat jó legyen.
- Kapcsolja be a hegesztőkészüléket a be/kikapcsoló gombbal. A bekapsolást a visszajelző lámpa (7) jelzi. A használói kívánt elektródának megfelelően állítsa be a hegesztőáramot a szabályozóval (3).
- Helyezze az arca elé a védőpajzsot, majd a hegesztendő munkadarabon az elektródával végezzen olyan mozdulatot, mintha egy gyufát akarna megyűjtani. Ez a legjobb módja az ívfény begyűjtésének.
- Egy próbadarabon ellenőrizze, hogy megfelelő elektródát és áramerősséget választott-e.

FIGYELMEZTETÉSI! Ha hegesztés közben kikapcsolja a készüléket, súlyos károkat okozhat benne.

VIGYÁZAT! Ne ütögesse a hegesztendő munkadarabot az elektródával, mert az megsérülhet, és a hegesztőív begyűjtése nehezebbé válhat.

Amennyiben a hegesztőívöt sikerült begyűjteni, próbáljon a hegesztett munkadarabtól a használt elektróda átmérőjének megfelelő távolságot tartani. Ennek a távolságnak a hegesztés egész ideje alatt lehetőség szerint azonosnak kell lennie. Az elektróda és a hegesztési varrat által bezárt szögnek a hegesztés irányában 20-30° értékűnek kell lennie.

VIGYÁZAT! Az elhasznált elektródák eltávolításához vagy az éppen hegesztett tárgyat megfogásához mindig használjon fogót. Ügyeljen arra, hogy az elektródatartók (1) a hegesztés után szigetelt alátétre kerüljenek.

A salakot a hegesztési varratról csak kihülfés után szabad eltávolítani.

Amennyiben a hegesztés megszakítása után folytatja a munkát a hegesztési varraton, az elektróda hozzáíréntési helyénél először a salakot el kell távolítani.

HEGESZTÉS WOLFRAMELEKTRÓDÁVAL (WIG)

- A tartóba tegye be a kívánt elektródát és a gázfüvököt (ellenőrizze az elektróda csúcsának állapotát és kinyúlását).
- A földelő vezeték csatlakozását nyomja a pozitív fogóba (8).
- Az elektródatartóval ellátott vezeték csatlakozását nyomja a negatív fogóba (9).
- A gázcsoport csatlakoztassa a gázpalackhoz.
- Kapcsolja be a hegesztőáram generátorát.
- Ellenőrizze, hogy a csatlakozásoknál nem szökkik-e a gáz.
- A szabályozó (3) segítségével állítsa be a hegesztőáram erősségét.

Biztosítsa a gáz megfelelő kiámlását, a gázmennyiséget a gázpalack szelépén található nyomásszabályozóval állítsa be.

VIGYÁZAT! Szabadban végzett munka esetén óvja a védőgáz-áramot a szél hatásától, különben nem biztosított a hegesztésnél a védőatmoszféra.

VIGYÁZAT! Az ilyen típusú hegesztéshez szükséges tartozékok nem részei az alapcsomagnak, hanem azokat szakközletben kell megvásárolni.

HÓKIOLDÓ

A hegesztőkészülék ventillátorral van ellátva, amely a készülék belső részeinek hűtésére szolgál. A hegesztőkészülék termosztatikus védelemmel (hókioldóval) rendelkezik, amely a hegesztőkészüléket a túlmelegedés ellen védi. Amikor a hókioldó működésbe lép, felvillan a hegesztőkészüléken található kijelző (4). Ilyen esetben a hegesztőkészüléket rövid ideig hűlni kell hogyni.

Karbantartás

A hegesztőkészüléket rendszeresen tisztítsa meg a portól és a szennyeződésektől. A tisztítást legcélserűbb puha kefével vagy ronggyal végezni.

Alkatrészek és működtető elemek

1. Elektródatartó
2. Földelő csipesz
3. Hegesztőáram-szabályozó
4. Túlmelegedést jelző lámpa
5. A hegesztőáram skálája
6. Hordozó fogantyú
7. A bekapsolás visszajelző lámpája
8. Pozitív fogó
9. Negatív fogó

Környezetvédelmi előírások



A hegesztőtranszformárt nem szabad az általános háztartási hulladék közé dobni. A felhasználó köteles a hegesztőtranszformárt olyan begyűjtő helyre vinni, ahol elektromos vagy elektronikai berendezések újrahasznosításával foglalkoznak. A selektív hulladékgyűjtéssel kapcsolatban kérjen tájékoztatást a helyi közigazgatási hivataltól, a háztartási hulladékot elszállító cégtől vagy a boltban, ahol a terméket megvásárolta.



Garancia

A termékre a vásárlás napjától számítva 36 hónapos garanciát nyújtunk. A garanciális feltételek a jelen útmutató utolsó előtti oldalán találhatók.

FIGYELEM! A termék nem minden napos használatra és munkára készült, arra a professzionális berendezések alkalmasak.

Kérjük, a gép használatának megkezdése előtt figyelmesen olvassa végig a jelen kézikönyvet.

GARANCIÁLIS FELTÉTELEK

1. Az eladó köteles a vevő részére átadni és rendben kitölteni a garancialevelet. A garancialevéle minden adatot kitörölhetetlenül, az értékesítés időpontjában kell bevezetni.
2. A termék kiválasztásakor át kell gondolni, hogy a termék a kívánt tulajdonságokkal rendelkezik-e. Nem lehet később reklamációs ok, hogy a termék nem felel meg a vevő elvárásainak.
3. Garanciális javítási igény érvényesítésekor a terméket annak valamennyi tartozékával együtt, az eredeti csomagolásban, a rendben kitöltött garancialevél eredeti példányával és a vásárlást igazoló bizonyallattal együtt kell átadni.
4. A garancia kizárolag anyaghibák, gyártási hibák és technológiai kialakításra miatti meghibásodásokra vonatkozik.
5. Reklamáció esetén a terméket tiszta állapotban, portól és szennyeződésekkel mentesen, olyan módon becsomagolva kell átadni, hogy a termék szállítás közben ne sérüljön meg.
6. A szerviz nem felelős a szállítás közben megsérült termékekkel kapcsolatban.
7. A szerviz nem felelős a termékkel együtt küldött olyan tartozékokkal kapcsolatban, amelyek nem tartoznak a termék alapfelszereléséhez. Kivételt képeznek azok az esetek, amikor a tartozékot nem lehet levenni a berendezésről annak károsodása nélkül.
8. A termékre a vásárlás dátumától számított 24 hónapos garancia érvényes.
9. A garancia kizárolag anyaghibák és gyártási hibák miatt bekövetkező meghibásodásokra vonatkozik. A jelen garancia nem csökkenti a törvényes jogokat, hanem kiegészíti azokat.

10. A garanciális javításokat kizárolag a Madal Bal a.s. vállalattal szerződéses kapcsolatban álló szerviz jogosult elvégezni.
11. A garanciális javításokra vonatkozó igényeket csak olyan esetekben lehet érvényesíteni, ha a vevő vagy más illetéktelen személy nem végzett szakszerűtlen beavatkozásokat a berendezésen, illetve nem próbálta azt megjavítani. A garancia kizárolag az eredeti részegységekre vonatkozik.
12. A gyártó felelős azért, hogy a termék a garanciális időszakban végig az adott termékfajta esetében megszokott tulajdonságokkal és paraméterekkel rendelkezzen, egyúttal azonban fenntartja a termék kialakításának előzetes figyelmeztetés nélkül történő megváltoztatására vonatkozó jogát.
13. A garancialevél kizárolag a termék megvásárlását igazoló bizonyallattal együtt érvényes.
14. A garanciális igény az alábbi esetekben megszűnik:
 - (a) a termék használata és karbantartása nem a kezelési útmutatóban megadottak szerint történt, illetve a termék a felhasználó vagy a Madal Bal a.s. vállalattal szerződéses kapcsolatban nem álló szerviz által végzett szakszerűtlen beavatkozás miatt hibásodott meg;
 - (b) a terméket nem megfelelő körülmények között vagy nem a rendeltetésének megfelelő célra használták;
 - (c) a vevő nem tudja bemutatni a garancialevelet;
 - (d) a termék valamely részegysége nem eredeti részegységre cseréltek;
 - (e) a termék meghibásodása vagy túlzott mértékű elhasználódása nem megfelelő karbantartás miatt következett be;
 - (f) a termék meghibásodása vagy sérülése vis major miatt következett be;
 - (g) a terméken a gyártó hozzájárulása nélkül szerkezeti átalakítást végeztek (például az importőr);
 - (h) a termék meghibásodása nem megfelelő körülmények között történő tárolás vagy nem szakszerű kezelés miatt következett be;
 - (i) a berendezés üzemórának számára, az üzemeltetés feltételeire és a berendezés műszaki állapotára vonatkozóan valótlan adatokat közöltek;
 - (j) a meghibásodást különböző mechanikai hatás, hőhatás vagy vegyi hatás okozta;
 - (k) a terméket a szokásos háztartási használatot meghaladó mértékben, például vállalkozási célokból üzemeltették.
15. A gyártó nem felelős a termék normál elhasználódásával kapcsolatos, illetve a termék nem rendeltetésszerű használata miatt bekövetkező hibákért.
16. A garancia nem vonatkozik a berendezés szokásos használata következtében várhatóan elhasználódó elemekre (például a lakkozásra, a kézi indítókar zsinórjára stb.).
17. A garancia nem vonatkozik a berendezés szokásos karbantartásával kapcsolatos beállítások és beszabályozások költségeire, valamint a szervizeléssel kapcsolatban a következőre:
 - (a) a készülék hibamentes üzemeléséhez szükséges fogyóeszközökre, például az olajra, a levegőszűrőre, a gyűjtőgyertyára, a kötőelemekre stb.

Szerviz

A Madal Bal Rt. vállalattal szerződéses kapcsolatban álló szervizek jegyzéke az eladónál és a vállalati ügyfélszolgálatnál (telefon: +421 286 840 052, telefax: +421 286 840 173) rendelkezésre áll.

Európai közösségi megfelelőségi nyilatkozat

A Madal Bal a.s.

Lazy IV/3356

760 01 Zlín

szervezetaazonosító szám: 49433717

tanúsítja, hogy az alábbi berendezés, működési elve és kialakítása alapján, amely megegyezik a forgalomba hozott berendezés működési elvvel és kialakításával, megfelel a kormányrendeletben előírt, vonatkozó biztonsági követelményeknek. Amennyiben a berendezésen általunk jóvá nem hagyott módosítások történnek, a jelen nyilatkozat érvényét veszti.

Extol 8896010

Hegesztőkészülék

A berendezés tervezése és gyártása az alábbi szabványokkal összhangban történt:

EN 600-4-1:1998 + A1 + A2

Zlín, 2006. február 3.

Martin Šenkýř

a részvénytársaság igazgatónak tagja

